



NUMERO D'HOMOLOGATION DE LA FIA

HTH-005

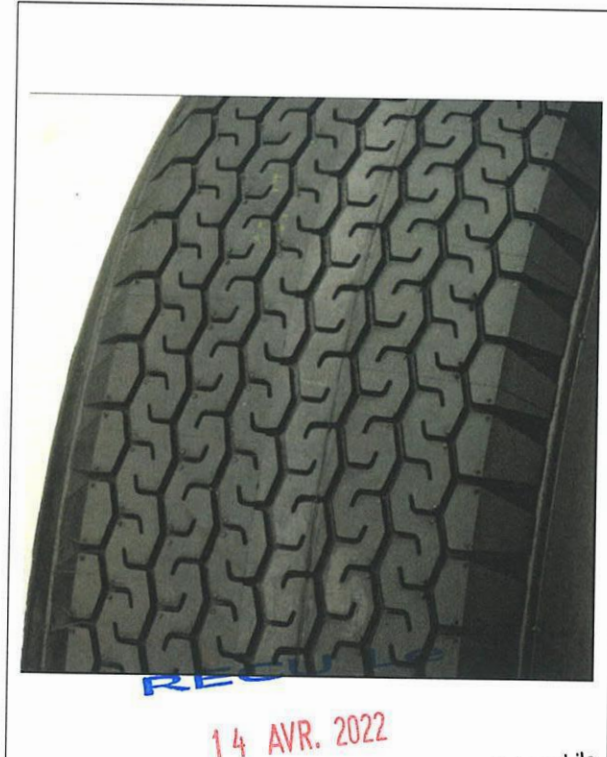
## HOMOLOGATION PNEUS HISTORIQUE | HISTORIC TYRE HOMOLOGATION

Conformément au Règlement d'Homologation / In accordance with the Homologation Regulations

--

MANUFACTURIER / MANUFACTURER	GOODYEAR
Adresse / Address	Avenue Gordon Smith 7750 Colmar-Berg LUXEMBOURG
Contact spécifique / Specific Contact	Mr Richard Cox
N° de téléphone / Phone number + Email	+44 121 489 7248 dick_cox@goodyear.com

Marque Brand	<b>DUNLOP</b>	Gamme Range	<b>HISTORIQUE</b>
-----------------	---------------	----------------	-------------------

**PHOTO / PICTURE 1**VUE COMPLETE DU FLANC DU PNEU (DIMENSIONS VISIBLES)  
FULL SIDEWALL VIEW OF THE TYRE (DIMENSIONS VISIBLE)**DESSIN / DRAWING 1**BANDE DE ROULEMENT  
TREAD PATTERNFédération Internationale de l'Automobile  
2 chemin de Blandonnet  
CH-1215 GENEVE 15



NUMERO D'HOMOLOGATION DE LA FIA

HTH-005

**DESSIN / TREAD**

Dénomination commerciale du dessin <i>Commercial denomination of the tread pattern</i>	CR65
Conforme à une spécification de période du Manufacturier <i>Compliant with a period specification from the Manufacturer</i>	YES

Si non, clarification / If not, please clarify :

N/A

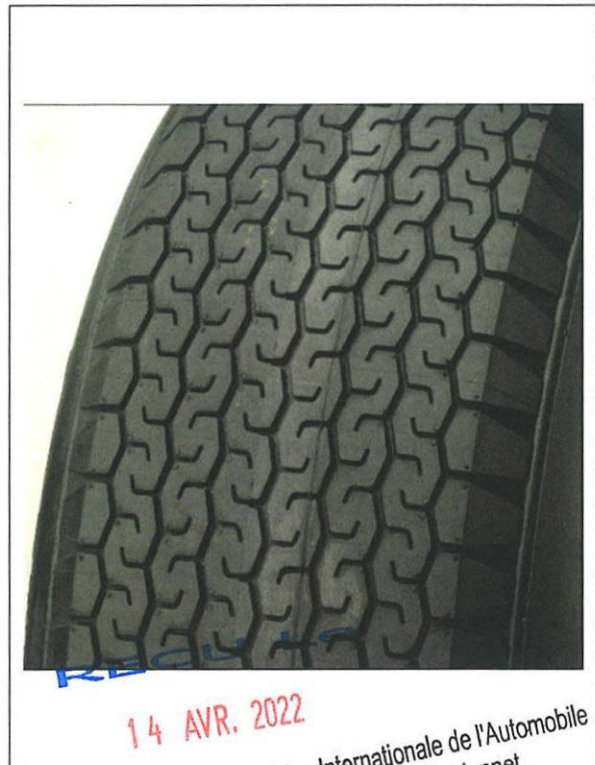
**PHOTO / PICTURE 2**

VUE COMPLETE DU FLANC DU PNEU REFERENCE DE PERIODE  
*FULL SIDEWALL VIEW OF THE REFERENCE PERIOD TYRE*



**DESSIN / DRAWING 2**

BANDE DE ROULEMENT  
*TREAD PATTERN*



Fédération Internationale de l'Automobile  
2 chemin de Blandonnet  
CH-1215 GENEVE 15





NUMERO D'HOMOLOGATION DE LA FIA

HTH-005

**MELANGE / COMPOUND**

Dénomination commerciale du mélange <i>Commercial denomination of the compound</i>	CM204
Conforme à une spécification de période du Manufacturier <i>Compliant with a period specification from the Manufacturer</i>	YES

Si non, clarification / If not, please clarify :

N/A

**DIMENSIONS ET GEOMETRIES / DIMENSIONS AND GEOMETRY**

LE DOCUMENT « ANNEXE 3 » DOIT ÊTRE JOINT A LA DEMANDE D'HOMOLOGATION ET DOIT ÊTRE SOUMIS A LA FIA POUR CONSIDERATION DES PARAMETRES GEOMETRIQUES ET TOLERANCES APPLICABLES AU CATALOGUE ET A LA GAMME REVENDIQUES PAR LE MANUFACTURIER.

UNE FOIS LA DEMANDE D'HOMOLOGATION VALIDEE, LES PARAMETRES GEOMETRIQUES ET TOLERANCES APPLICABLES DETAILLEES DANS CE DOCUMENT SERONT CONSIDERES COMME VALIDES.

EN ACCORD AVEC LES PRESCRIPTIONS DETAILLEES CI-DESSUS, LE DOCUMENT « ANNEXE 3 » INTEGRERA LA VERSION FINALE DE LA FICHE D'HOMOLOGATION.

SEULE UNE COPIE CERTIFIEE, IMPRIMEE SUR PAPIER ESTAMPILLE/FILIGRANE FIA COMPORTANT UN TAMPON FIA SERA CONSIDEREE COMME VALABLE, LE MANUFACTURIER ET LA FIA RETENANT UNE COPIE OFFICIELLE DES DOCUMENTS.

THE "APPENDIX 3" FORM MUST BE ATTACHED TO THE HOMOLOGATION REQUEST AND MUST BE SUBMITTED TO THE FIA FOR CONSIDERATION OF THE GEOMETRICAL PARAMETERS WITH TOLERANCES APPLICABLE TO THE CATALOGUE AND RANGE REQUESTED BY THE MANUFACTURER.

ONCE THE HOMOLOGATION REQUEST APPROVED, THE GEOMETRICAL PARAMETERS AND TOLERANCES APPLICABLE DETAILED IN THIS DOCUMENT WILL BE CONSIDERED AS VALID.

IN ACCORDANCE WITH THE ABOVE, THE APPENDIX 3 FORM WILL FORM AN INTEGRAL PART OF THE FINAL VERSION OF THE HOMOLOGATION FORM.

ONLY THE CERTIFIED COPY, PRINTED ON FIA STAMPED/WATERMARKED PAPER WITH FIA STAMP WILL BE CONSIDERED VALID, THE MANUFACTURER AND THE FIA BOTH RETAINING AN OFFICIAL COPY OF THE DOCUMENT.



HTH-005

Le présent document est valable uniquement s'il est complété dans son intégralité et délivré en tant que document original validé par la Fédération Internationale de l'Automobile (FIA). Il doit être présenté, dans son intégralité, sur demande à la FIA et/ou aux représentants de l'ASN et/ou aux Commissaires Techniques de l'Epreuve (Compétition).


*The present document is only considered valid if completed entirely and delivered as an original document validated by the Fédération Internationale de l'Automobile (FIA). It must be presented entirely upon request from the FIA and/or to the ASN representatives and/or to the Technical Delegates of the Event (Competition).*

L'autorisation de cette fiche d'Homologation certifie que les produits listés et figurant dans le présent document et ses Annexes sont conformes aux exigences du Règlement d'Homologation et aux principes de l'Annexe K. La fiche d'Homologation ne certifie pas que les produits sont conformes aux exigences d'une épreuve ou d'un règlement particulier.

*The authorisation of this Homologation form certifies that the products listed as detailed in the present document and its Appendices are compliant to the Homologation Regulations and the principles of the Appendix K. The Homologation form does not certify that the products are compliant to the requirements of an event or the supplementary regulations.*

La Fédération Internationale de l'Automobile (FIA), ayant constaté que la conception des produits décrits et listés sur la présente fiche d'Homologation et ses Annexes, sont considérés comme conforme aux exigences du Règlement d'Homologation et aux principes de l'Annexe K. La FIA certifie que les produits peuvent être utilisés, sous réserve des restrictions énumérées ci-après, dans toutes les épreuves sanctionnées par l'Annexe K et/ou les épreuves internationales sanctionnées par la FIA.

*The Fédération Internationale de l'Automobile (FIA), having considered the conception of the products detailed and listed on the present Homologation form and its Appendices, considers that they are compliant to the Homologation Regulations and principles of the Appendix K. The FIA certifies that the products can be used, in accordance with the restrictions listed hereafter, in all Appendix K sanctioned events and/or FIA international events.*

Nom du responsable délivrant l'autorisation	QUINIOU Louis	 RECULES 14 AVR. 2022 Fédération Internationale de l'Automobile 2 chemin de Blandonnet CH-1215 GENEVE 15
Position	Head of Historic Technical Passport Administration	
Signature		
Date	14/04/2022	
Remarques / Restrictions / Dérogations		
<ul style="list-style-type: none"><li>- 450 – L12 CR65 – Tra (+1%) <u>Accepted as Tread width within tolerances.</u></li><li>- 450 – M13 CR65 – Grooving Ratio (+1%) <u>Accepted as Tread width and overall width within tolerances</u></li><li>- 500 – L10 CR65 – Tra (+2%) <u>Accepted as Tread width within tolerances.</u></li><li>- 650 – L15 CR65 – Section width (+0.39%) <u>Accepted as Tread width within tolerances.</u></li></ul>		



Tyre manufacturer : DUNLOP  
Historic range (FIA Period E and F)

NUMERO D'HOMOLOGATION DE LA FIA

**HTH-005**

HISTORIC - FIA PERIOD E-F			Measurement Rim width (A)	Diameter (D) Overall (mm)	Section width (S) Overall (mm)	Tread width (T) (mm)	Aspect ratio (Ra) %	Grooving ratio (1) %	Tread/Section width ratio (Tra)	Tread Hardness Shore A	Tread groves Depth (mm)		Weight Kg	E-marking (Yes / No)
Nominal Size	Size	Pattern									Main	Secondary		
500 L 10	500 L 10	CR65	4,5	482	159	114	72%	78%	72%	60	7,0	N/A	5,104	NO
450 L 12	450 L 12	CR65	5,0	528	163	115	68%	78%	71%	60	5,0	N/A	5,445	NO
450 L 13	450 L 13	CR65	5,0	547	166	110	66%	77%	66%	60	5,2	N/A	5,742	NO
550 L 13	550 L 13	CR65	5,5	594	203	122	65%	77%	60%	60	5,0	N/A	7,352	NO
550 L 14	550 L 14	CR65	5,5	626	200	125	68%	77%	62%	60	5,0	N/A	7,342	NO
500 L 15	500 L 15	CR65	6,0	622	190	115	63%	78%	60%	60	5,0	N/A	6,914	NO
550 L 15	550 L 15	CR65	6,5	641	210	123	62%	77%	58%	60	5,0	N/A	8,049	NO
600 L 15	600 L 15	CR65	7,0	664	234	131	61%	75%	56%	60	5,2	N/A	8,627	NO
650 L 15	650 L 15	CR65	7,5	682	254	137	59%	75%	54%	60	5,2	N/A	9,677	NO
700 L 15	700 L 15	CR65	8,5	684	275	163	55%	74%	59%	60	5,2	N/A	10,863	NO
450 M 13	450 M 13	CR65	5,5	546	177	122	61%	81%	69%	60	5,0	N/A	5,919	NO
525 M 13	525 M 13	CR65	5,5	582	217	148	58%	79%	68%	60	5,0	N/A	7,513	NO
550 M 13	550 M 13	CR65	8,0	596	254	171	52%	77%	67%	60	5,0	N/A	7,513	NO
550 M 14	550 M 14	CR65	7,0	617	233	149	56%	77%	64%	60	5,0	N/A	8,464	NO
500 M 15	500 M 15	CR65	7,5	629	225	146	55%	75%	65%	60	5,0	N/A	8,043	NO
550 M 15	550 M 15	CR65	8,0	645	250	160	53%	78%	64%	60	5,2	N/A	8,507	NO
600 M 15	600 M 15	CR65	8,5	670	278	173	52%	75%	62%	60	5,2	N/A	9,584	NO
650 M 15	650 M 15	CR65	9,0	692	299	199	52%	77%	66%	60	5,2	N/A	11,489	NO
													11,326	NO

**Parameters for measurement purpose**

- Temperatur ambient (18 to 30° Celsius)
- Pressure 180 kPa (27 PSI)
- Diameter and width are measured on unloaded tyre

(1): Grooving ratio =  $(1 - \frac{\text{Surface taken by grooves}}{\text{Total contact area}}) \%$

Only >5 mm deep grooves are used for land/sea ratio calculation



14 AVR. 2022  
Fédération Internationale de l'Automobile  
2 chemin de Blandonnet  
CH-1215 GENEVE 15

FIA - DIGITAL COPY